

¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y
CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS



Diurex 80 SC

HERBICIDA-UREA
DIURON

PRECAUCIÓN
ANTÍDOTO: NO TIENE

Densidad: 1.275 g/ml a 20 °C

**ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA.
PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN.**

**NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN.
MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES,
ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS.**



USO AGRONÓMICO:

MODO DE ACCIÓN: Herbicida sistémico, absorbido principalmente por las raíces, con translocación acrópeta en la xilema. Inhibe la fotosíntesis (Reacción de Hill).

EQUIPO DE APLICACIÓN: Diurex 80 SC puede aplicarse con aspersora de espalda o equipo terrestre. No utilice el mismo equipo de aplicación en otros cultivos sensibles. Utilice boquillas de abanico plano tipo 8002 o 8003. El producto no es corrosivo ni oxidante para el equipo, se recomienda lavar el equipo y utensilios con suficiente agua.



FORMA DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA: Para su preparación llene el tanque de aspersión a la mitad de su capacidad, con el agitador en movimiento, agregue la cantidad requerida de producto y llénelo hasta el total de su capacidad. Aplique un volumen de hasta 400 litros de agua por hectárea y una presión constante del equipo de aplicación. Use la mezcla el mismo día de preparada. Limpie bien su equipo de aplicación antes de usar este producto y al terminar de usarlo, lávelo con suficiente agua. Deseche el agua de lavar los equipos en un lugar lejos de fuentes de agua. El personal que efectúe la mezcla y el lavado de los equipos debe usar guantes y botas de hule, mascarilla y anteojos.



RECOMENDACIONES DE USO:

USO AUTORIZADO EN: GUATEMALA, EL SALVADOR, HONDURAS, NICARAGUA, COSTA RICA, REPÚBLICA DOMINICANA Y PANAMÁ.

CULTIVO	DOSIS RECOMENDADA
Caña de azúcar <u>Saccharum</u> sp.	1-6 L/ ha (0.7-4.2 l/mz)
Aplique en postemergencia temprana de la maleza en mezcla con 2,4-D 48% a una dosis de 2.5-3 L/ha (1.75-2.1 l/ mz).	
Banano y Plátano <u>Musa</u> spp	1.0-1.5 L/ha (0.7-1.05 L/mz)
Cítricos <u>Citrus</u> spp	1-3 L/ha (0.7-2.1 L/mz) cada 6 meses
Piña <u>Ananas comusus</u>	Preemergente a la maleza 0.75- 1 L/ha(0.525-0.7 l/mz) . Posemurgente dirigida a la maleza 3.0-4.0 l/ha (2.1-2.8 L/mz)
Áreas no cultivadas	5-10 L /ha(3.5-7 L/mz), pre-emergente a las malezas

MALEZAS QUE CONTROLA:

Canutillo Commelina difusa, Alambrillo Digitaria sanguinalis, Pincelillo Emilia sonchifolia, Zacate cabezón Paspalum spp, Moriseco Biden pilosa, Chiquizacillo Borreria laevis, Liendre de puerco Echinochloa colonum, Arrocillo Echinochloa cruz-galli, Cinquillo Drymaria cordata, Hierba de San Juan Marysiphianthis spp, Simpática Browalia americana, Flor amarilla Melampodium divaricatum, Nervillo Drymaria villosa, Bolsa de Pastor Capsella bursa pastoris, Verdolaga Portulaca oleraceae, Tomatillo Solanum americanum.

ÉPOCA DE APLICACIÓN: Post-emergente a la maleza, cuando ésta tenga 4-5 hojas verdaderas.

INTERVALO DE APLICACIÓN: Se aplica al inicio del cultivo.

INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y LA COSECHA: Caña de azúcar: 6 meses antes de la cosecha. Banano y plátano: 0 días. Cítricos: 60 días y Piña 45 días antes cosecha.

INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA: 24 horas. O utilizar el equipo de protección personal.

FITOTOXICIDAD: Diurex 80 SC no es fitotóxico a las dosis recomendadas, en caso de mezcla, realice una prueba a pequeña escala para verificar compatibilidad y fitotoxicidad.

COMPATIBILIDAD: No se conoce incompatibilidad con los herbicidas de uso común en los cultivos recomendados en este panfleto. Incompatible con caldo bordelés, sulfuro de lima y otros productos alcalinos.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE:

No transporte ni almacene este producto junto con alimentos, medicinas, ropa, utensilios de uso doméstico, fertilizantes o forrajes. Transpórtese y almacénesse bajo llave en un lugar fresco, seco y bien ventilado y alejado del calor o fuego directo. Conserve o almacene este producto en su envase original y debidamente etiquetado con su respectivo panfleto. No es inflamable, ni explosivo, ni corrosivo.

**NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN.
MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

**NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO.
BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA**



SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN:

Se presenta dolor de cabeza, náuseas, irritación de ojos, de la piel, garganta, nariz, vómito, diarrea y dolor abdominal.

PRIMEROS AUXILIOS:

INGESTIÓN: Lave la boca con abundante agua. Acuda a un médico. No administre nada oralmente a una persona inconsciente.

CONTACTO CON LA PIEL: quítese la ropa y lave la parte afectada con suficiente agua y jabón.

INHALACIÓN: Retire el paciente a un lugar ventilado, seco y aireado. Afloje la ropa y vigile la respiración. En caso de problemas respiratorios: respiración artificial. Acuda al médico.

CONTACTO CON LOS OJOS: Lave los ojos por espacio de 15 minutos con agua limpia. Acuda al médico.

NUNCA DÉ A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA

TRATAMIENTO MÉDICO: No existe antídoto específico. Seguir tratamiento sintomático y de soporte.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

INSTITUCIÓN	PAÍS	TELÉFONO
Centro de Información y Asistencia Toxicológica	Guatemala	251-3560
Ministerio de Salud Pública y Asistencia Social. Hospital San Rafael, Santa Tecla	El Salvador	2288-0417
Hospital Escuela	Honduras	2232-2322 / 2232-2316
Centro Nacional de Toxicología	Nicaragua	289-4514
Centro Nacional de Intoxicaciones	Costa Rica	2223-1028
Centro de Investigaciones e Información de Medicamentos y Tóxicos	Panamá	269-2741
Hospital Dr. Luis E. Aybar	República Dominicana	684-3478
Hospital Dr. Francisco Moscoso	República Dominicana	681-6922/2913

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

TÓXICO PARA PECES Y CRUSTÁCEOS.

NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO O CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS

MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES Y REMANENTES:

Aproveche el contenido completo del envase, cuando lo vacíe, lave y enjuague tres veces con agua limpia y agregue el resultado del enjuague a la mezcla ya preparada. Inutilice los envases vacíos, perfórelos. Si el país cuenta con un programa oficial de recolección y disposición de envases, entregue éste al centro de recolección más cercano o deséchelo de acuerdo con las instrucciones del distribuidor del producto. En el caso de los derrames o desechos de plaguicidas, recójalos con aserrín o algún material absorbente y recólcetelos en un recipiente hermético y entréguelos al distribuidor o elimínelos en un relleno sanitario autorizado por el Ministerio de Salud.

**EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS
PONE EN PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE**

AVISO DE GARANTÍA:

El fabricante y registrante garantizan la calidad del producto en su envase original y cerrado herméticamente. No se responsabilizan por el mal uso que se le dé, o sea diferente al estipulado en este panfleto.

FORMULADO POR:

**ADAMA AGAN, LTD.
P. O. BOX 262, ASHDOD 77102, ISRAEL
TELÉFONO: (972) 8-851-5211, FAX: (972) 8-852-2806**

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:

PAÍS	NÚMERO REGISTRO	FECHA REGISTRO
GUATEMALA	898-25	04-03-13
EL SALVADOR	3718	22-06-15
HONDURAS	340, F171, TI	13-08-15
NICARAGUA	AC-003K-2-2000	09-04-15
COSTA RICA	3718	28-07-95
PANAMÁ	1172	25-09-09
REP.DOMINICANA	3378	19-11-14

